

視覚認識装置付全自動高速スクリーン印刷機

MK-MARK II

FULL AUTOMATIC PRINTER WITH SUPER VISION



MINAMI従来の機能を残した 高性能汎用スクリーン印刷機が新登場

既保持MINAMI原有的印刷機機能・又實現了高性能汎用印刷機的新登場
Multi-purpose screen printer debut. High performance with Minami's existing capability.

MK-MARK II

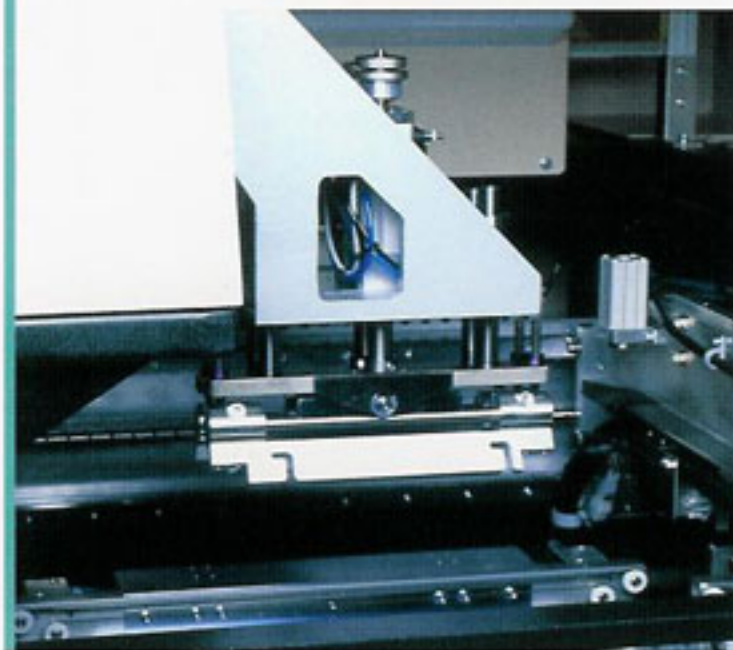
FULL AUTOMATIC PRINTER WITH SUPER VISION



充実の標準装備

自動印圧調整機能

自動施圧機構
Printing Pressure Auto-adjustment



サーボクリーニングユニット

伺服清潔系統
Servo Cleaning Unit

クリーニングタクト大幅短縮
清潔時間大幅度縮短
Drastic Reduction of Cleaning Time
データを品種ごとに設定可能
不同的品種不同的設定
Data can be set according to format



基板反り矯正ユニット

防止基板反翹装置
Warp Corrective Unit



磁石固定式治具
Magnetic Buck-up Jigs

M/L選択可能フレーム オプション

M/L可選型網框
M/L Selectable Frame (Option)



1. 世界最高クラスの印刷位置合せ繰り返し精度(±0.020mm以下画像認識使用時)でCSP bumps Φ0.2mm、QFP 0.3リードピッチ及びCHIP0603に対応します。
2. 8軸のサーボ・モーターを搭載し、高精度が必要な基幹動作の安定性を確保しました。
3. シンプルな構造、シンプルな操作はオペレータの熟練が不要。
4. 基板の搬送方向、ライン構成基準(固定側コンベア)、製版基準は、それぞれ無償選択を用意しており、ユーザーの設備計画や既存機に対応します。全てのマウンタとの連結・稼動が可能です。
5. OSにはオペレータフレンドな「Windows XP」を採用、同一OS内での複数言語対応(日本語、英語、中国語)を実現。

1. Bump in Φ0.2mm diameter, QFP in 0.3mm lead-pitch, and CHIP0603 can be formed with the world top level accuracy in repetitive positioning (±0.020mm or below).
2. 8-axis servo motors ensure the stability of the key actions required high accuracy.
3. Simple configuration and easy operability eliminate operator's experience.
4. Each of the board carrying direction, configuration origin (fixed-side conveyor), and mask origin has charge-free options to meet users' equipment planning or spec of their existing machines. Connection and operation with all types of mounter is possible.
5. OS is operator-friendly Windows XP. Multilingual operation (Japanese, English, Chinese) in one OS is realized.

1. 世界最高レベルの印刷重複精度±0.020mm以下(使用画像認識系統)に対応CSP BUMP Φ0.2mm、QFP 0.3mm、CHIP0603。
2. 8軸的伺服駆動軸及馬達的使用,確保了高精度的印刷及良好的穩定性。
3. 緊湊的設計、簡單的操作。
4. 基板的傳送方向、生產線的構成(傳送帶的固定方向)、製版基準等可根據客戶的要求進行設計,可與各種不同品牌、型號的貼片機連結。
5. OS採用了「Windows XP」,實現了多種語言(日本語、英語、中國語)的表現。

仕様 Specifications

A Type

网版尺寸 Frame size	(X) 650 × (Y) 550mm Et (X) 750 × (Y) 650mm Et (X) 29' × (Y) 29' (T)25~30mm	画像処理方法 Image function method	多値化制御 Multivalued control system
基板尺寸 PWB size	最小Minimum(X)50 × (Y)50mm (T)0.4~2.5mm 最大Maximum(X)330 × (Y)250mm	基板固定方式 PWB fixing	真空吸着及外形固定 Combined use of vacuum sticking(air ejector) and "Y" side clamping
外形寸法・重量 Dimensions, weight	(D)1235 × (W)1570 × (H)1497mm (Without Signal tower) 600Kg	電源規格 Power supply	単相AC200VAC 2KVA 50/60Hz AC 200VAC, Single-phase, 2KVA, 50/60HZ
機器的印刷重複精度 Printing repeatability accuracy	±0.020mm以下(画像認識系統) ±0.020mm on using image recognition	可選仕様 Option	刮刀駆動為SERVO Servo for Moving of SQ.
印刷の基本周期 Basic cycle time	M型為8秒(不包刮刮刀的移動時間及脫離網版) 8 sec.(M) level excluding the time required for SQ.movement and plate separation		

L Type

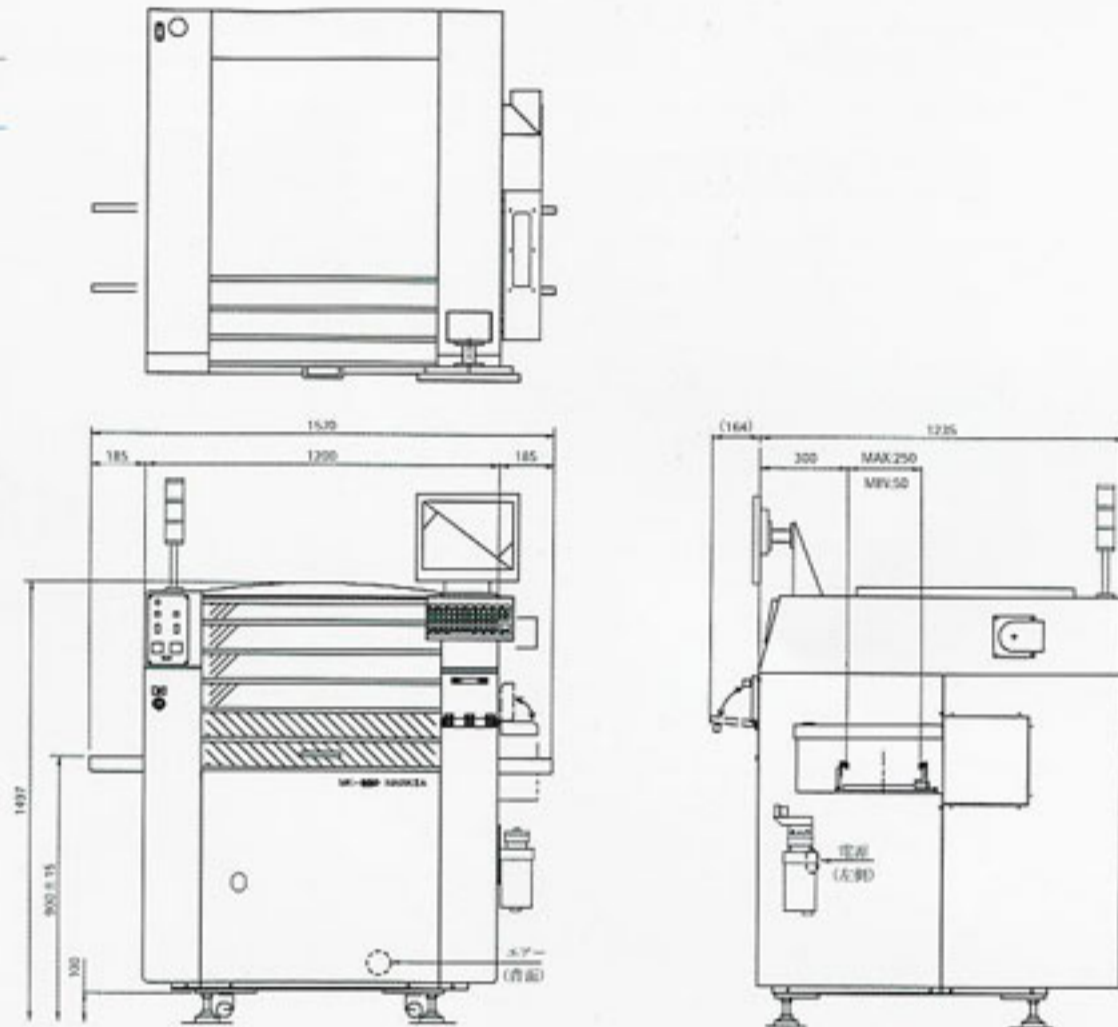
网版尺寸 Frame size	(X) 650 × (Y) 550mm Et (X) 29' × (Y) 29' (T)25~30mm	画像処理方法 Image function method	多値化制御 Multivalued control system
基板尺寸 PWB size	最小Minimum(X)50 × (Y)50mm (T)0.4~2.5mm 最大Maximum(X)460 × (Y)300mm	基板固定方式 PWB fixing	真空吸着及外形固定 Combined use of vacuum sticking(air ejector) and "Y" side clamping
外形寸法・重量 Dimensions, weight	(D)1235 × (W)1570 × (H)1497mm (Without Signal tower) 650Kg	電源規格 Power supply	単相AC200VAC 2KVA 50/60Hz AC 200VAC, Single-phase, 2KVA, 50/60HZ
機器的印刷重複精度 Printing repeatability accuracy	±0.020mm以下(画像認識系統) ±0.020mm on using image recognition	可選仕様 Option	刮刀駆動為SERVO Servo for Moving of SQ.
印刷の基本周期 Basic cycle time	M型為8秒(不包刮刮刀的移動時間及脫離網版) 8 sec.(M) level excluding the time required for SQ.movement and plate separation		

B Type

网版尺寸 Frame size	(X) 650 × (Y) 550mm (T)25~30mm	画像処理方法 Image function method	多値化制御 Multivalued control system
基板尺寸 PWB size	最小Minimum(X)50 × (Y)50mm (T)0.4~2.5mm 最大Maximum(X)330 × (Y)250mm	基板固定方式 PWB fixing	真空吸着及外形固定 Combined use of vacuum sticking(air ejector) and "Y" side clamping
外形寸法・重量 Dimensions, weight	(D)1235 × (W)1570 × (H)1497mm (Without Signal tower) 550Kg	電源規格 Power supply	単相AC200VAC 2KVA 50/60Hz AC 200VAC, Single-phase, 2KVA, 50/60HZ
機器的印刷重複精度 Printing repeatability accuracy	±0.020mm以下(画像認識系統) ±0.020mm on using image recognition	可選仕様 Option	刮刀駆動為SERVO Servo for Moving of SQ.
印刷の基本周期 Basic cycle time	M型為8秒(不包刮刮刀的移動時間及脫離網版) 8 sec.(M) level excluding the time required for SQ.movement and plate separation		

外觀寸法図 Machine dimension

MK MARK II
A Type / L Type



MK MARK II
B Type

